

FESTIVAL DIFFUSO di musica e teatro

32

2025



ADSU
TERAMO

ADSU
PRO
TER



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Presidenza del Consiglio dei Ministri
Dipartimento per le politiche di coesione e per il sud

Finanziamento ex art. 1, co.5 lett. e) D.L. 19/2024

ARTE
LUZMEK
CULTURA

bottoni
IL SAPERE DI UN'IDEA
VISIONE, STRATEGIA E PRODUZIONE

Egemony



/32festival

www.adsuteramo.it

VENERDÌ
23 MAGGIO
ORE 10.30

**CESACASTINA DI
CROGNALETO – SPAZIO
ANTISTANTE LA CHIESA DEI
SS PIETRO E PAOLO**

STORIE IN CAMMINO

Compagnia Teatro Vagante / In
collaborazione con la manifestazione / Un
Mondo da scoprire – festa dell'acqua 2025,
organizzato dalla Pro Loco di Cesacastina

DOMENICA
25 MAGGIO
ORE 18

**TEATRO DELLA VILLA
COMUNALE DI ROSETO DEGLI
ABRUZZI**

**CICLO INTEGRALE DELLE
SINFONIE DI BEETHOVEN**

Orchestra Sinfonica e coro Duchi
d'Acquaviva, Nataliya Gonchak – direttore /
Sinfonia n. 1 op. 21, Sinfonia n. 2 op. 36

MARTEDÌ
27 MAGGIO
ORE 10.30

**AULA MAGNA “LICEO GRUE”
DI CASTELLI**

**CICLO NELLE ACQUE DEL
CAMMIN DI NOSTRA VITA**

“Per correr migliori acque alza le vele”
Reading di Francesca Satta Flores

MAGGIO

FESTIVAL DIFFUSO di musica e teatro

32

2025



ADSU PRO TER



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Presidenza del Consiglio dei Ministri
Dipartimento per le politiche di coesione e per il sud

Finanziamento ex art. 1, co.5 lett. e) D.L. 19/2024



/32festival

www.adsuteramo.it

**VENERDÌ
7 GIUGNO
ORE 21**

**PIAZZA MADONNA DEL
CARMINE – MONTEFINO
PINK FLOYD TRIBUTE BAND
PAINTBOX**

**GIOVEDÌ
19 GIUGNO
ORE 21**

**TEATRO DELLA VILLA
COMUNALE – ROSETO DEGLI
ABRUZZI
READING DI FRANCESCA
SATTA FLORES
“Quell’umido vapor che in acqua
riede”**

**GIOVEDÌ
22 GIUGNO
ORE 18**

**PIAZZA BELVEDERE –
ARSITA
TULLIO DE PISCOPO
I COLORI DELLA MUSICA,
LIVE TOUR 2025**

GIUGNO

FESTIVAL DIFFUSO di musica e teatro

32

2025



ADSU PRO TER



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Presidenza del Consiglio dei Ministri
Dipartimento per le politiche di coesione e per il sud

Finanziamento ex art. 1, co.5 lett. e) D.L. 19/2024



/32festival

www.adsuteramo.it

SABATO
2 AGOSTO
ORE 21

PARANESI DI ROCCA S. MARIA
TUTTE CHI NA NOTTE - TEATRO DIALETTALE
Compagnia *La Bottega del Sorriso*

SABATO
9 AGOSTO
ORE 21.30

SALA OFFICINE DEL GRAN SASSO
CICLO INTEGRALE DELLE SINFONIE DI BEETHOVEN
ORCHESTRA SINFONICA DEI DUCHI
D'ACQUAVIVA
Nataliya Gonchak – direttore
Sinfonia n. 3 op. 55 "Eroica"
Sinfonia n. 4 op. 60

LUNEDÌ
11 AGOSTO
ORE 18

PIAZZA PIANO SANTO CERQUETO DI FANO
ADRIANO
BRASS QUINTET
Rino Ferretti – tromba / Luca Falcone – tromba
Michele Ginestre – trombone / Angelo Petrelli – trombone
Edoardo Felicetti – corno

NOTTE
AZZURRA
AGOSTO ORE 21

TOTTEA
CRAZY HIT
IL PRIMO MASH-UP LIVE IN ITALIA

SABATO
23 AGOSTO
ORE 20.30

ROCCA S. MARIA – SAGRA DEI FUNGHI
PORCINI
MO' BETTER BAND

GIOVEDÌ
28 AGOSTO
ORE 21.00

FAIETO DI CORTINO
TEATRO DIALETTALE
"O ji cagnòme la còcce o ji cagnòme lu cappelle"
Compagnia *Il Carrozzone*

AGOSTO